# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-088478

(43) Date of publication of application: 12.04.1991

(51)Int.CI.

H04N 1/40

G03G 15/01

G03G 15/01

G06F 15/68

// G03G 15/04

(21)Application number: 01-225902

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing:

30.08.1989

(72)Inventor:

TANMACHI YOSHIYUKI

1.

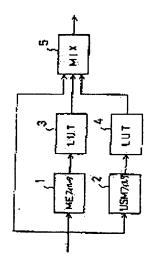
SUZUKI YUZURU

## (54) PICTURE QUALITY CONTROL SYSTEM FOR PICTURE PROCESSOR

## (57)Abstract:

PURPOSE: To reproduce a picture with high picture quality from any original by revising a parameter of each exchange table and each filter for a picture signal to control the picture quality.

CONSTITUTION: A smoothing low pass filter 1 eliminating a dot component to smooth an intermediate tone picture, a smoothing conversion table 3 converting an output of the filter 1, an edge detection high pass filter 2 detecting an edge part of a high frequency component and an edge emphasis conversion table 4 converting an output of the filter 2 are provided in the system. Then a parameter for each filter and exchange table is changed for each picture signal and signals resulting from the smoothing processing and the edge emphasis processing are synthesized by a synthesis circuit 5 to control the picture quality. Thus, a picture signal with high picture quality is obtained to the mode of the picture signal for a photograph original, a character original, a print original and a mixture original of them.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## 爾日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

個公開 平成3年(1991)4月12日

## @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-88478

審査請求 未請求 請求項の数 23 (全 33 頁)

**図発明の名称 画像処理装置の画質制御方式** 

②特 顧 平1-225902

②出 願 平1(1989)8月30日

**7**9発明者 反町

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロツクス株株式会

東京都港区赤坂3丁目3番5号

社海老名事業所内

**御発明者 鈴木** 

譲 東京

東京都港区赤坂3丁目3番5号 富士ゼロックス株式会社

内

の出 願 人 富士ゼロツクス株式会

社

四代 理 人 弁理士 阿部 龍吉

外 6名

## 明期書

## 1. 発明の名称

画像処理装置の画質制御方式。

## 2. 特許請求の範囲

(1) 

「質の面像信号の難音や網点成分を除去して高面質の面像信号を得る面像処理装置の画質制御の平滑用フィルタ、 

「おいっと変換するエッジを検出するパンドル 

「おいっと変換するエッジを検出するパンドル 

「ないっとなるエッジを検出するパンドル 

「カーズルタの出力を変換するエッジを 

「カーズルタの出力を変換するエッジを 

「カーズルタの出力を変換する 

「カーズルを 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラメータを変更 

「カーズルのパラス 

「カーズルの別 

「カーズルのパラス 

「カーズルの別 

「カーズルのパラス 

「カーズルの別 

「カーズルのパラス 

「カーズルの別 

「カーズルのパラス 

「カーズルの別 

「カー

(2) 平滑用フィルタおよびエッジ検出用フィルタは、133歳乃至200歳近傍をカットオフ点とし網点成分を除くようにパラメータを設定したことを特徴とする請求項1記載の画像処理独置の

## 圆質制御方式。

- (3) 文字原稿、写真原稿、印刷原稿、混在原稿 の各原稿モードを設け、粧モードに応じてパラメ ータを変更することを特徴とする請求項1記録の 随像処理装置の簡質制御方式。
- (4) 文字原稿、写真原稿、印刷原稿、混在原稿 の領域信号によりパラメータを切り換えることを 特徴とする請求項3記載の固像処理装置の固質制 知方式。
- (5) 混在原稿の画像信号のモードでは、エッジ 強調用変換テーブルのカットオフ点を最大値の①. 24、最大値に対する変換値を最大値の②. 71、 変換カーブの衝近線の交点を被変換値が最大値の ②. 47で変換値が最大値の②. 63の近傍に設 定したことを特徴とする請求項3記載の画像処理 装置の画質制御方式。
- (6) エッジ強調用変換テーブルは、マイナス側のパラメータをプラス側のパラメータの1/2乃至1/4に設定したことを特徴とする情求項3記載の顕像処理装置の顕質制御方式。

- (1) 文字原稿の面像信号のモードでは、エッジ 強調用変換テーブルにおける強調度を混在原稿の 画像信号のモードよりも強めにしたことを特徴と する請求項2記載の画像処理装置の画質制御方式。
- (8) 写真原稿の画像信号のモードでは、エッジ 強調用変換テーブルにおける強調度を提在原稿の 画像信号のモードと文字原稿の画像信号のモード との中間にしたことを特徴とする請求項3記載の 画像処理装置の画質制御方式。
- (9) 印刷原務の面像信号のモードでは、エッジ 強調用変換テーブルにおける強調度を混在原稿の 画像信号のモードよりも弱めにしたことを特徴と する請求項3記載の画像処理装置の画質制御方式。
- (10) 平滑用変換テーブルは、文字原稿の面像信号の信号のモードでカットし、写真原稿の面像信号のモードで低域側のみ変換し、印刷原稿および混在原稿の面像信号のモードでスルーにしたことを特徴とする請求項3記載の画像処理装置の画質制御方式。
- (11) 混在原稿および写真原稿の画像信号のモ

3

メータを変更することを特徴とする請求項 1 記載 の画像処理事業の画質制御方式。

- (15) 縮鉱処理の後段でパラメータを変更する ことを特徴とする請求項14記載の画像処理装置 の画質制御方式。
- (16) 縮拡処理の前段でパラメータを変更する ことを特徴とする請求項14記載の画像処理装置 の画質制御方式。
- (17) 2段の縮拡処理の中間でバラメータを変更することを特徴とする請求項14記載の画像処理装置の画質制御方式。
- (18) 縮拡処理の前後でパラメータを変更する ことを特徴とする請求項14記載の面像処理装置 の画質制御方式。
- (1.9) 画像信号の縮小処理モードの場合には、 エッジ強調用変換テーブルの強調度を上げること を特徴とする請求項 1.4 記載の画像処理装置の画 質制御方式。
- (20) 画像信号の拡大処理モードの場合には、 エッジ強調用変換デーブルの強調度を下げるよう

- ードにおいて、シャープネスを弱める場合には、 平滑用フィルタのカットオフ点を小さくすると共 にエッジ強調用変換テーブルにおける強調度を弱 めるようにし、シャープネスを強める場合には、 エッジ強調用変換テーブルにおける強調度を強め るようにすることを特徴とする請求項3記載の面 像処理装置の画質制御方式。
- (12) 文字原稿の面像信号のモードにおいて、 シャープネスを興整する場合には、エッジ強編用 変換テーブルの強額度をシャープネスの強弱に応 じて変えるようにすることを特徴とする請求項3 記載の画像処理装置の画質制御方式。
- (13) 印刷原稿の面像信号のモードにおいて、 シャープネスを弱める場合には、平滑用フィルタ のカットオフ点を小さくし、シャープネスを強め る場合には、エッジ強顔用変換テーブルの強調度 を強めるようにすることを特徴とする請求項3記 載の画像処理装版の画質制御方式。
- (14) 縮拡処理モードでは、縮拡率に応じて平 滑用フィルタとエッジ強綱用変換テーブルのパラ

4

に平行にシフトする共に平滑用フィルタのカット オフ点を大きくすることを特徴とする請求項14 記載の画像処理整體の画質制和方式。

- (21) 段階的にパラメータを変更することを特徴とする請求項14記載の画像処理設置の画質制御方式。
- (22) 定形倍率の中間でパラメータを変更する ことを特徴とする結束項21記載の画像処理装置 の画質制御方式。
- (23) 原稿の画像信号のモードとシャープネスと縮鉱率によりパラメータを変更するようにしたことを特徴とする請求項1万至22のいずれかに記載の画像処理装置の画質制御方式。
- 3. 発明の辞細な説明

## 〔産業上の利用分野〕

本発明は、カラー複写機やカラーブリンタその他の画像を形成出力する装置に関し、特に原稿を読み取った画像信号の雑音や網点成分を除去し高画質の画像信号を得る画像処理装置の画質制御方式に関する。

#### [ 従来の技術]

カラー彼写機やカラーレーザブリンタのような デジタルカラー画像形成装置は、フルカラーの場合で、Y(イエロー)、M(マゼンダ)、C(シ アン)、K(ブラック)からなる4色のトナーを 搭載し、それぞれのカラートナー像を現像し重ね ることによりカラー画像を再現している。つまり、 4回のコピープロセスを実行することにより初め てフルカラーのコピー複写が完了することになる。 従って、プラテン上に載置された原稿を読み取っ でカラー複写するには、まず、原稿を光学的に読 み取ってその読み取り借号を各トナーの現像信号 に密棒している。

一般に原稿には、文字原稿、写真原稿、印刷原稿、七してこれらの混在原稿に分類できる。写真や絵のような中間顧画像は、その精細度や階韻性の再現性を高め、中間調としての滑らかな画像を再現するため画像信号について雑音や釈点成分の 飲去等の平滑処理が必要となる。しかし、このような中間調画像の再現と同じ処理を文字原稿のよ

7

とは難しいという問題がある。文字、写真、印刷の原稿に対しては、それぞれに最適な平滑化処理とエッジ強調処理があり、別々のバラメータが必要になる。また、各原籍に対し、それなりの再現ができる同一のパラメータを設定することはできるが、この場合には、各原稿に良好な再現性が得られるようにバランスをとるのが難しいという問題がある。

また、複写機には、ほとんどのものに破鉱機能を備えているが、上記の平滑処理およびエッジ強調処理のパラメータの設定は、縮鉱率100%で行われるため、縮鉱処理した場合には、面質が劣化するという問題がある。すなわち、縮鉱率100%で最適に設定された平滑処理およびエッジ強調処理のパラメータにより縮鉱処理を行った面優を再現すると、不自然なエッジ強調が生じると共に、拡大時には、縮鉱率100%で気にならないレベルの細部ボケが拡大されて目立つようになり、縮小時にはモアレが除去しきれなくなる。

本発明は、上記の課題を解決するものであって、

うな2位画像の再現に適用すると、逆にエッジ部がボケてしまう。つまり、文字原稿のような2位 画像ではエッジを強緩し、積鋭度を高める処理が 必要である。そこで、写真原稿も文字原稿もそれ なりに再現されるように鎌音や網点成分の除去等 の平滑処理とエッジの強四処理との整合を図り、 文字原稿の面像がボケないようにある程度のエッジ強額を行いながら、写真原稿等の中間顧固像の 再現性もよくするように面像信号の調整が行うことが必要である。

## [発明が解決しようとする課題]

しかしながら、上記のように文字原稿、写真原稿、写真原稿、印刷原稿、混在原稿に対してそれなりに再現されるように雑音や網点成分の除去等の平滑処理とエッジの強調処理を行うようにしても、全体としては一応の画質のものが得られるが、例えば写真原稿、文字原稿の個々に観ると、写真原稿では、エッジがやや強闘されたザラザラした画像となったり、文字原稿では、エッツ部がポケたりし、いずれの画像も充分に満足する画質のものを得るこ

Я

その目的は、写真原稿や文字原稿 印刷原稿、これらの混在原稿の画像信号のモードに対して高面質の画像信号を得ることである。本発明の他の目的は、各画像信号のモードに対して平滑処理およびエッジ強調処理の最適パラメータを設定することである。本発明の他の目的は、シャープネスの顕整が容易に行えるようにすることである。本発明の他の目的は、結鉱処理による画質の劣化を防止することである。

## 〔課題を解決するための手段および作用〕

そのために本発明は、第1図に示すように画像 信号の雑音や稲点成分を除去して高画質の画像信 号を得る画像処理競電の画質制御方式において。 パスの平滑用フィルタ1、該平滑用フィルタの出 力を変換する平滑用変換テーブル3、高い周数 成分からなるエッジを検出するハイパスのエッ ジ検出用フィルタ 2、 該エッジ検出用フィルタの 出力を変換するエッジ強調用変換テーブル4を偏 というなではるエッジを調用変換テーブル4を偏 と、画像信号毎に各フィルタおよび各変換テーブ ルのパラメータを変更してこれらにより平滑処理 およびエッジ強弱処理を行った信号を合成回路5 で合成することにより画質を制御するようにした ことを特徴とする。そして、標準設定では、平滑 周波数で133線近傍がカットオフ点になどである と共に、東海の原稿がカットはなるである にパラメータを設定すると共に、即副の原稿をより よく再現するための原稿対応モードを設定して よく再現するための原稿対応モードを設定して よく原稿、写真原稿、印刷原稿、混在原稿のモード に応じてパラメータを変更して領域信号により り換えることを特徴とする。

上記により文字原稿、写真原稿、印刷原稿、混在原稿の画像信号のモードに応じてそれぞれに最適なパラメータを設定し、切り換えるので、平滑処理およびエッジ強調処理が適切に行われ、文字原稿についてはエッジが強調された鮮鋭度の高いではエッジが目立つことなく精細度の高い滑らかな中間調画像を再現することができる。

1 1

ータを設定する。

混在原稿および写真原稿の画像信号のモードに おいて、シャープネスを弱める場合には、平滑用 フィルタのカットオフ点を小さくすると共にエッ ジ強闘用変換テーブルにおける強調度を弱めるよ うにし、シャープネスを強める場合には、エッジ 強胡用変換テーブルにおける強雄皮を強めるよう にすることを特徴とする。文字原稿の画像借号の モードにおいて、シャープネスを調整する場合に は、エッジ強調用変換テーブルの強調度をシャー プネスの強弱に応じて変えるようにすることを特 徴とする。印刷原稿の画像信号のモードにおいて、 シャープネスを弱める場合には、平滑用フィルタ のカットオフ点を小さくし、シャープネスを強め る場合には、エッジ強調用変換テーブルの強調度 を強めるようにすることを特徴とする。このよう にシャープネスもパラメータを各面像借号のモー ドに応じて変えることによってそれぞれの原稿対 応モードでのシャープネスが含めこまかに調整で きる。

また、平滑用変換テーブルは、文字原稿の画像 信号のモードでカットし、写真原稿の画像信号の モードで低域側のみ変換し、印刷原稿および提在 原稿の画像信号のモードでスルーにすることによって、各画像信号のモードに応じた平衡用パラメ

1 2

縮鉱処理モードでは、紡鉱車に応じて平滑用フィルタとエッジ強調用変換テーブルのパラメータを変更する。そして、画像信号の縮小処理モードの場合には、エッジ強調用変換テーブルの強合には、エッジ強調用変換テーブルの強っては、ウェッジ強調用変換テーブルの強調度を下げるよけ、画像でデータを変更し、定形倍率の中間でパラメータを変更することを特徴とする。このようにすることによって拡大時のボケや縮小時のモアレを設去することができる。

さらに、原稿の画像信号のモードとシャープネスと縮鉱率に連動してパタメータを変更することによって、各原稿対応モードにおける縮鉱処理でも画質の劣化を防止し、さらにシャープネスの調整も行えるようにする。

## [実施例]

以下、図面を参照しつつ実施例を説明する。 この実施例では、カラー複写機を画像処理装置 の1例として説明するが、これに限定されるもの ではなく、プリンタやファクシミリ、その他の函 像処理装置にも適用できることは勿論である。

まず、実施例の説明に先立って目次を示す。

## (1) 画質制御回路の構成

- (1-1) 非線形平滑用フィルタ
- (1-2) 非線形エッジ強調用フィルタ
- (1-3)原稿モードによるパラメータの設定
- (!-4) シャープネスによるパラメータ の変更
- (1-5) 縮拡によるパラメータの変更
- (1-6) パラメータの自動設定

## (Ⅱ) パラメータの設定処理

## (皿) イメージ入力システム (1 P S)

- (Ⅲ-1) IPSのモジュール構成
- (ロー2) 1 PSのハードウェア構成

#### (1) 画質制御回路の構成

提来の線形フィルタで鍵音や網点成分を除去し ようとすると、原稿中の文字等のエッジ部分も損 なわれ、コピーとして満足できる画質を得ること

15

ŏ.

- ① エッジ師を保存しつつ雑音、網点成分を除去するフィルタ (非線形平滑用フィルタ)
- ② 雑音を強調せず、エッジ部のみを強調するフィルタ (非線形エッジ強調用フィルタ)

第2図は2つのフィルタ(いずれも非線形フィルタで構成されるもの)の概略構成を示す図、第3図は非線形平滑用フィルタの周波数特性を説明するための図、第4図はエッジ強調用フィルタを説明するための図、第5図はエッジ強調用非線形変換を説明するための図である。

(【一1) 非線形平滑用フィルタ

非線形平滑用フィルタを示したのが第2図(a)であり、2次元の線形平滑用フィルタ11のタップ 数を(N+1)×(N+1)としたとき、直流成分が1の低域通過フィルタの係数 a:,/ は次のように表される。

なお、適常のフィルタにおいてNは偶数となって いる。このとき線形平滑用フィルタ11で用いる はできない。そこで、エッジ部分を損なうことな しに健音や網点成分を除去するためには、非糠形 フィルタを用いることが必要になる。このような 画像信号に対する非線形フィルタとして、種々の ものが提案されており、主に以下のように大別さ れる。

- ① 非線形関数の級数展開に基づくもの
- ② 無記憶形非線形変換と線形フィルタの組み合わせによるもの
- ③ フィルタ係数の非線形制御によるもの
- ④ 区分的に線形フィルタ係数をもつもの
- ⑤ フィルタ窓内の信号値を並べ換えて処理する もの
- ① 信号の関値分解に基づくもの

デジタルカラー複写機において、各種入力画像を忠実に再現するためには、一方では、雄音やモアレの発生原因となる細点成分を除去し、他方では、文字等のエッジ部をよりシャープにして出力することが要求される。これを非線形フィルタで実現するためには、以下の2つの要素が必要にな

16

係数a \*. (は、a \*. ( ) の中心の係数から [ を引いた直旋分 [ の係数として与えられる。

8 - 1/2, - 1/2 ...... 8 0, - 1/2 ..... 8 1/2, - 1/2 ..... 8 - 1/2 ..... 8 1/2, 0 ..... 8 1/2, 0 ..... 8 1/2, 0 ..... 8 1/2, 0 ..... 8 1/2, 1/2 ..... 8 1/2, 1/2



である。これより線形平滑用フィルタ l l の出力 d m, a は、次式で扱される。

な通過域のゲインがほぼ1で位相が反転している 高域通過型フィルタとなる。

したがって、面像の平坦な部分や周波数のあま り高くないところの雑音については、小さな値を 示し、エッジ等については高い値を示す。つまり、 一般的には、エッジ部、網点部、平均部の頭に低

そこで、この出力に対して非線形変換部12に より関数下値を導入することを考える。下値は例 えば次のように設定される。

P ... = { d ... ; | d ... | ≤ t h のとき ; | d ... | > t h のとき したがって、非線形MEフィルタ出力y•... は、 以下のように表される。

ここで、直流分1のときの低域通過型フィルタ ax.(´の出力ya..´は、次の式となる。

$$y_{n,n}' = \sum_{k=-k/2}^{k/2} \sum_{l=-2/2}^{k/2} a_{k,l} - x_{n+k,n+l}$$

エッジ強調での目標は、高域の難音や網点成分 に左右されずに文字等のエッジ部分を抽出し強調 してやることであり、主に第2図似に示すように 線形エッジ強調用フィルタ13と非線形変換部1 4の2要素より構成されている。 線形エッジ強調 用フィルタ13は、例えば第4図に示すような特 性のものを用いる。エッジ検出用フィルタ13の 特性は、同図から削るように帯域通過型 (パンド パス)フィルタのものであり、入力として想定さ れる 1 3 3 様 (5, 2 lps/mm) ~ 2 0 0 綾 (7, 9 lps/mm) の網点原稿の成分を除くエッジ成分を 検出できるように設定される。

この出力値をそのまま用いると、雑音成分も若 干合まれるため、非線形平滑用フィルタのときと 同様に例えばしUTで構成される非線形変換部 1 4 で非線形変換し、縫音成分を除去してエッジ郎 を強調するための信号を取り出す。

このとき第2図心に示す非線形エッジ強綱用フ ィルタの出力でよ。は、次の式で表される。

$$Z_{n,n} = f_{n} (e_{n,n})$$

これより上記 y a, a ′ の式は、 y a, x の式におけ る丨dain │≤thの場合に等しい。すなわち、 このとき、非線形平滑用フィルタの出力ソー。は、 線形低域適過型フィルタを適用したものとなり、 | da.a | > t h のとき、入力信号 x a, a がその まま出力されることがわかる。

したがって、ここで用いた関値thをェッジ部 分とその他の部分とが分離できるところに設定す れば、エッジを保存したままその他の部分のみを 平滑化処理できることになる。

上記のように非線形平滑用フィルタにより網点 成分を取り除き、また、場合によっては、エッジ 成分も保存できるが、これだけでは、フィルタ処 理後のディザ処理によるエッジ劣化による文字再 現不良は解決できない。そのために、逆にエッジ を強調させることが必要となる。

(【一2) 非線形エッジ強調用フィルタ

2 0

 $= f \cdot \left( \begin{array}{cc} W_{A} & N/2 \\ \Sigma & \Sigma \\ k_{m-1} / 2 & 1_{m-1} / 2 \end{array} \right) \cdot \chi_{m-k, m-1} )$ ここで、 e ...。はエッジ検出用フィルタ13の出 力、また、 b ... はエッジ検出用フィルタ13の 係数であり、

$$\sum_{k=-F/2}^{F/2} \sum_{i=-F/2}^{F/2} b_{i+1} = 0$$

である。非線形変換部14の変換開数1。は、幾 音や耦点成分の値が小さいことを想定して、第5 図に示すように顕位ε、、ε。を設け、この間の 範囲を雑音の帯域と認識して出力をりにし、それ 以外(強調帯域)をエッジ成分として強調するよ うに設定される。

以上の非線形平滑用フィルタと非線形エッジ強 調用フィルタの 2 種を合成することで第 1 図に示 すようなデジタルカラー復写機において要求され るフィルタを構成することができる。

(1-3)原稿モードによるパラメータの設定

第6図はエッジ強調用非線形変換部の変換特性 を説明するための図、第7図は平滑用非線形変換 郎の変換特性を説明するための図である。

エッジ強調用非線形変換を行うエッジ強調用変

換テーブル (LUT) の変換特性は、立ち上がり 点の値、x(被変換値)の最大値に対するy(変 換値)、漸近線の交点の値、x方向の衝近線との 袋点の値等により設定することができる。まず、 標準モードを写真・印刷・文字の混在原稿に適用 するものとすると、この提出モードにおける正の 方向の変換特性は、255階調で第6図に示すよ うに立ち上がり点の値×。を60±2.0(最大値 255の0. 24近傍)、×の最大値×2=25 5 に対するyの値y。を180±20(最大値2 55の0. 71近傍)、巌近線の交点の値×1、 y, を120±20 (最大値255の0. 47近 傍)、180±20 (最大値255の0.63近 傍)、また、所近線との接点のx方向の値x,を 100±20 (最大値255の0.39近傍) に 設定し、負の方向の場合には、これらの1/2~ 1/4の範囲内に設定したときに全体として良好 な画像を再現することができる。

これに対して印刷モードの場合には、網点を拾ったり強調度を強くするとざらざらした版じの画

2 3

平滑用非線形変換を行う平滑用変換テーブルの 変換特性は、標準(混在)モードおよび印刷モー ドの場合には、第7図向に示すように平滑用フィ ルタの出力をそのまま出力するが、写真モードの 場合には、エッジ成分がなまらないようにカット する。また、文字モードの場合には、平滑処理を カットしてしまうことによって、エッジ成分のな まりをなくす。

(I-4) シャープネスによるパラメータの変更 第8図はシャープネスモードにおけるパラメー タの変更を説明するための図である。

シャープネスモードは、鮮鋭度を変化させる調整機能であり、正負の方向にそれぞれ段階的に変化させるようにパラメータを変更する。シャープネス 0 のパラメータに対して、第8 図に示すようにプラス側では、エッジ強調用変換テーブル(しび丁)による強調度を強くする。この際、網点成分除去のための平滑用(ME)フィルタは変更しない。これは、シャープネス・プラス側においても、モアレを発生させないためである。また、エ

像になってしまうので、これを避けるために例え ば x 。を≥80、y 。を≤160程度に全体とし て図示右方にシフトして強調度を弱めにした内容 とする。しかし、文字モードの場合には、エッジ を強調しシャープにするため、印刷モードの場合 とは逆に例えば x 。を≤40、y 。を≥200程 度に全体として図示左方にシフトで強調度を強め にした内容とする。そして、写真モードの場合に は、ボケず精細度の高くするにはある程度のエッ ジ強調が必要であるので、標準モードと文字モー ドとの中間にあってむしろ文字モードに近い精細度 の数定とすると、それぞれのモードで高い精細度 での画像を再現することができる。

すなわち、機様モードに対して印刷モードは、 立ち上がり点が右にすれ、強調度も弱くなるので、 あまりエッジを検出せず粒状性にも影響を与えな いようになる。写真モードは、印刷モードに比較 して立ち上がり点が左にシフトし強調度も強くな り、文字モードはさらに立ち上がり点が左にシフトするのでこの傾向が高くなる。

2 4

ッジ強調量は、パラメータを適切に選んでエッジ 独綱(USM)フィルタは固定し、エッジ強調用 変換テーブル(しUT)のみで行うようにする。 この傾向は、いずれのモードに対しても同じである。 逆にマイナス側では、エッジ強調用変換テー カットオフ点を明くし、さらに平滑用フィルタル クは固定のままとする。なお、印刷モードでは、 先に説明したようにエッジ強調用変換テーブルの といる。また、文字モードでは、平滑用フィルタをかけないため、シャープネス調整は、エッジ強調用変換テーブル(LUT)のみで行う。

シャープネスモードの調整において、例えば平 滑用フィルタのカットオフ点を大きい方へ変化させると、プラス例では、細部ポケが改善され、シャープなイメージになってくるが、モアレが発生する。このため、シャープネス・プラス例概整を 平滑用フィルタのカットオフ点の変更により行う のは好ましくない。一方、シャープネス・マイナ ス側を平滑用フィルタのカットオフ点の変更のみで行うと、エッジ強調が強い場合、平滑化画像の上に強いエッジが現れ、 関像が不自然となり好ましくない。上記のようなエッジ強調用変換テーブルと平滑用フィルタの調整は、微調整を容易にし シャープなイメージを実現することができる。

2 7

はカットオラ点を小さくしてエッグ強國用変換テーブルのみ強闘度を高める。このようにすると、 縮小によりエッジ強調量が弱くなり、細線のとぎ れが生じるのを防止することができる。

また、拡大時のパラメータの変更は、同図の心に示すように平滑用フィルタのカットオフ点を大きくすると共にエッジ強調用変換テーブルの強調を を弱める。すなわち、平滑用フィルタのMTPを 上げることによってボケを目立たなくなるように する。同時に、拡大と共にエッジ強調が強すぎる ようになり不自然な面質となり、面像の周波数な 分が変化して網点成分も強調してしまいモアレの 発生や粒状性の悪化をもたらしているので、エッ ジ強調量を弱めることにより、これらの問題を改 きすることができる。

なお、4 (lps/mm)の空間周波数における平滑用フィルタのMTPと熔拡率との関係を示したのが第10回であり、縮鉱率に応じて第10回に示すようにMTPが変化するように平滑用フィルタのパラメータを頻繁してもよいし、所定の曲線で変

あるが、この方法は、上記2つの方法の複合効果が現れる。いずれの方法であれ、テーブルの変更は、固質にデフェクトがでない範囲で行う必要がある。その範囲内であれば、2つの方法を組み合わせることも考えられ、例えばシャープネス・ブラス側の強い方は、平行移動させる方法を採用してもよい。

#### (1-5) 縮拡によるパラメータの変更

第9回は締鉱によるパラメータの変更方法を説明するための図、第10回はパラメータの変更カーブの例を示す図である。

先に述べたように縮拡処理を行った場合、100%の縮拡率での面質に対してそのままのパラメータを使用すると、縮小時には間引きモアレを除去しきれず、拡大時には100%で気にならないレベルの細部ぼけが拡大されて目立つようになる。また、縮拡時は、不自然なエッジ強調が目立つようになる。

そこで、縮小時のパラメータの変更は、第9図 (a)に示すように平借用フィルタを固定し、あるい

28

化するものでもよい。雑鉱率に伴うエッジ強調量 の鰯整では、網点成分を検出することなくエッジ 成分のみ検出するようにエッジ強調用フィルタに おけるエッジ検出パンド幅を変えるようにしても よい。また、第10図に示すように縮鉱率に応じ て連続的にパラメーダを変更すると、用意すべき パラメータの種類が多くなるという間頭がある。 そこで、縮拡率50~400%の範囲を分割し、 その分割単位でパラメータを段階的に変更するよ うにしてもよいことは勿論である。この場合、使 用頻度の高い定形倍率の両側、すなわち定形倍率 の中間で分割すると、AサイズからBサイズ収い は同サイズ周土での縮拡のような定形倍率(70 % 8 1 % 8 6 % 1 1 5 % 1 2 2 % 1 4 1%)の近傍で縮拡率を開整した場合にも画質の 変化が大きくなるのを回避することができる。こ の切り換え倍率として、例えば87%、77%、 1 3 3 96 , 1 5 3 96 , 1 7 7 96 , 2 0 7 96 , 2 3 3%、267%を設定すると、100%のパラメ ータは、78%~132%までの縮拡率で使用さ

れることになる。

総拡処理との関係では、平滑処理およびエッジ 強調処理を行う位置として、略拡処理を行った後 の場合と、逆に熔拡処理を行う的の場合がある。 前者の場合には、拡大時にもポケが生じ大きくなる。 質が得られるが、ハードウエア規模が大きくなる。 逆に後者の場合には、ハードウエア規模を仕るる。 ができるが、拡大時にポケが生じるかり、な大時にポケが生じるかが、ないがないがないがないがないないがないがないがないがないがないがないがあります。 かいりにおけるカットオフ点の変更をおよびエッションのは、ないできる。また、平滑処理およびエッションの前後で略拡処理の前後で平滑処理およびエッジ強調処理を行うようにしていまった。 ジ強調処理を行うのとなりないがである。 との設定内容も変化することは勿論である。

また、原稿の読み取りにラインセンサを使って いる場合、主走査方向では、ラインセンサの読み 取り信号に対して縮拡率に応じた縮小/拡大の処 理を行うが、副走査方向では、走査速度を変えて

3 1

ように゛

- むまず、混在モード、シャープネス 0、縮鉱率100%を中心点とするパラメータを決め、
- ② 次いで例えば混在モード、縮鉱率100%と するシャープネス基本軸でのパラメータを決め、 ③ シャープネス0、縮鉱率100%とするモー ド基本軸でのパラメータを決め、
- ② ②と③より各モードでのシャープネス用バラメータを決め、
- ⑤ 梶在モード、シャープネス () とする締拡基本 軸でのパラメータを決め、
- ⑤ ③と⑤より各モードでの縮鉱用パラメータを 炔め、
- ⑦ そして基本軸から外れた残りのパラメータを 決める。

以上により第11回のに示すような編集画質空間のパラメータが決まる。したがって、例えばモードが混在モードであれば、混在モードを切り口とするシャープネス基本軸と縮拡基本軸からなる平面でシャープネスと複鉱車に応じたパラメータ

読み取り密度を制御している。したがって、主走 磁方向成分と副走壺方向成分でフィルタ処理され る空間関放致が異なってくることにより、例えば 主走査方向の線間はポケでも副走査方向の線間は あまりポケないという場合もあるので、このよう な場合には、主走査方向成分と副走査方向成分で の改善効果の度合に対応したパラメータの設定を 行えばよい。

(【一6) パラメータの自動設定

第11図はパラメータの自動設定法を説明する ための図である。

上記のように平骨処理およびエッジ強調処理のパラメータを設更すると、原稿のモード、シャープネス、熔拡率が変わってもモアレやポケの少ない高面質の面像を再現することができるが、これを実現するためには、第11回(a)に示すような原稿モード、シャープネス、縮鉱の3軸からなるそれぞれの組み合わせに応じた繊築面質に対し、適切なパラメータを設定しておくことが必要となる。この場合、基本的には、上記の説明から明らかな

3 2

が選択され、写真モードであれば図示空間の上面でシャープネスと縮鉱率に応じたパラメータが選択される。つまり、モードでは4つの切り口平面をもつことになる。このようにすることによってモード、シャープネス、縮鉱率に応じたパラメータの選択、変更を行うことができる。

## (1) パラメータ設定処理

第12図は「PS (イメージ処理システム)の LUT設定方法を説明するための図である。

次に、上記の各フィルタや変換テーブルをLUTで構成し、そこに各パラメータを設定する方法、すなわち平滑用フィルタ(MEーLUT)、エッジ検出用用フィルタ(USMーLUT)へのフィルタ 重み係数の設定方法、および平滑用変換テーブル(MEーMODUーLUT)、エッジ強縛用変換テーブル(USMーMODUーLUT)への折線近似出力の設定方法について説明する。

CPUでは、第12図に示すようにシャープネスセレクションテーブル21、ME-LUT-n 係数テーブル22、ME-MODU-LUT-n 折れ線近似テーブル23、USM-LUT-n係 数テーブル24、USM-MODU-LUT-n 折れ線近似テーブル25をROMに持つ。そして、 倍率、シャープネス調整館、シャープネスモード (写真、文字、印刷、混在)、現像色からなる4 つのパラメータからシャープネス係数選択のため の座板(x, y, z, c)を得て、シャープネス セレクションテーブル21より各テーブルの検索 値を知るようにしている。したがって、例えばデ ジタルフィルターの係数を選択する4つのパラメ ータを下扱のように設定すると、

<del></del>			
DFの係数を選択	座標	取り得	<b>表現</b>
するパラメータ	軸	る範囲	ピット数
倍率 (50~100%)	х	0 ~ 8	4
顕整値(0~7)	у	0~7	3
モード (4つ)	2	0~3	2
現像色 (y, m, c, k)	С	0~3	2

倍率が100%で×=3、シャーブネス顕整値が 3でy=3、シャープネスモードが写真で2=3、

3 5

ME-MODU-LUT-n折れ線近似テーブルは、同図にに示すように平滑用変調テーブルME-MODU-LUTの内容を近似するための折れ線座標点を同図切に示すゲータ構造で格納している。この折れ線は、(c, 0)、(d, d)、(a, a)、(b, 0)の点を直線で接続したものとなり、CPUによりこの座標点を展開した値がIPSの平滑用変調テーブルME-MODU-LUTに設定される。なお、〔c, b〕の外側は0である。

USM-MODU-LUT-n折れ線近似チーブルは、同図(e)に示すようにエッジ強調用変調テーブルUSM-MODU-LUTの内容を近似するための折れ線座標点を持ち、同図(f)に示すデータ構造で格納している。この折れ線は、(a a . 0)、(b a . b . )、(c a . c . )、(d a . d . )、(e a . e . )、(「a . 0)の点を直線で接続したものとなり、CPUによりこの座標点をごれて展開した値がIPSのエッジ強調用変調テーブルUSM-MODU-LUTに設定さ

現像色がmでc=1の場合には、

(x, y, z; c)

であり、これを座標表現にすると(3、3、3、1)となり、ピット変現では「0011、011、11、01」、十進表現では「445」となる。これをシャープネスセレクションテーブル21のアドレスとし、このアドレスのシャープネスセレクションテーブル21に書き込まれた各テーブルの検索番号でテーブルの中の係数を選択し、1PSのLUTに書き込み処理を行う。

次にIPSのLUTへの具体的な書き込み処理 を説明する。

第18図は各しUTの股定内容を示す図である。 同図(a)に示すように7×7の2次元フィルタとした場合、係数A~PをME-LUT-n係数チーブル、USM-LUT-n係数チーブルに持ち、 同図(b)に示すようにパケット形式にてIPSに転送し、平脊処理用チーブル(ME-LUT)、エッジ検出用テーブル(USM-LUT)を設定する。

3 6

れる。なお、〔d、c〕の外側は、それぞれbー c、e - dを結ぶ直線の延長である。

第14図はテーブルの設定タイミングを示す図 である。

上記平滑用フィルタ(ME-LUT)、エッジ検出用フィルタ(USM-LUT)、平滑用変換テーブル(ME-MODU-LUT)、エッジ強切用変換テーブル(USM-MODU-LUT)をCPUから設定するタイミングは、第14図に示すように原稿を読み取る11T(イメージ入力ターミナル)のキャリッジリターン中に次の現像色(プロセスカラー)用の値が針算され設定され

## <u>(II) イメージ処理システム(IPS)</u>

【Ⅲ-1】 【PSのモジュール構成

次に本発明に係る國像処理装置の國質制物方式 が適用されるシステムの例を説明する。

第15図はJPSのモジュール構成の概要を示す図である。

カラー画像処理製置では、「「T(イメージ入

カターミナル) においてCCDラインセンサーを 用いて光の原色B(脊)、G(鞣)、R(赤)に 分解してカラー原稿を読み取ってこれをトナーの 原色Y(イエロー)、M(マゼンタ)、C(シア ン)、さらにはK(爲又は墨)に変換し、JOT (イメージ出力ターミナル) においてレーザピー ムによる露光、現像を行いカラー画像を再現して いる。この場合、Y、M、C、Kのそれぞれのト .ナー像に分解してYをプロセスカラーとするコピ ープロセス(ピッチ)を1回、周様にM、C、K についてもそれぞれをプロセスカラーとするコピ ーサイクルを1回ずつ、計4回のコピーサイクル を実行し、これらの網点による像を重畳すること によってフルカターによる像を再現している。し たがって、カラー分解信号(B、G、R信号)を トナー信号 (Y、M、C、K信号) に変換する場 合においては、その色のバランスをどう顕璧する かや「【Tの焼み取り特性および【OTの出力特 性に合わせてその色をどう再現するか、濃度やコ ントラストのパランスをどう腐態するか、エッジ

3 9

チ回路313やフェントパッファ314等を有す る編集制御モジュール等からなる。

そして、IITからB、G、Rのカラー分解信 母について、それぞれ8ピットデータ(256階 調)をEND変換モジュール301に入力し、Y、 M、C、Kのトナー信号に変換した後、プロセス カラーのトナー信号Xをセレクトし、これを2値 化してプロセスカラーのトナー信号のオン/オフ データとし101インターフェースモジュール 3 10から10Tに出力している。 したがって、フ ルカラー (4カラー) の場合には、プリスキャン でまず原稿サイズ検出、編集領域の検出、その他 の原稿情報を検出した後、例えばまず初めにプロ セスカラーのトナー信号XをYとするコピーサイ クル、続いてプロセスカラーのトナー信号XをM とするコピーサイクルを順次実行する毎に、4回 の原稿読み取りスキャンに対応した信号処理を行 っている。

IITでは、CCDセンサーを使いB、G、R のそれぞれについて、!ピクセルを 16 ドット/ の強調やポケ、モアレをどう開整するか等が問題 になる。

I P S は、 I I T から B、 G、 R のカラー分解 信号を入力し、色の再現性、階頭の再現性、精細 度の再現性等を高めるために種々のデータ処理を 施して現像プロセスカラーのトナー信号をオン/ オフに変換し「OTに出力するものであり、第1 5図に示すようにEND契換(Equivalent Neu tral Density; 等価中性濃度変換) モジュール . 301、カラーマスキングモジュール302、原 稿サイズ検出モジュール303、カラー変換モジ =- 12 3 0 4 . UCR (Under Color Remov al:下色除去) &黒生成モジュール 3 0 5、空間 フィルター306、TRC (Tone Reproductio n Control;色額補正制御) モジュール 3 0 7、 縮鉱処理モジュール308、スクリーンジェネレ ータ309、IOTインターフェースモジュール 310、領域生成国路やスイッチマトリクスを育 する領域関係制御モジュール311、エリアコマ ンドメモリ312やカラーパレットビデオスイッ

4 0

mmのサイズで絞み取り、そのデータを24ビット(3色×8ビット;256階額)で出力している。CCDセンサーは、上面にB、G、Rのフィルターが装着されていて16ドット/mmの密度で300mmの長さを有し、190.5mm/secのプロセススピードで169イン/mmのスキャンを行うので、ほぼ各色につき毎秒15Mビクセルの速度で読み取りデータを出力している。そして、「ITでは、B、G、Rの画器のアナログデータをログ変換することによって、反射率の情報に変換し、さらにデジタルデータに変換している。

次に各モジェールについて説明する。

第16図は「PSを構成する各モジュールを説明するための図である。

## (A)END変換モジュール

END変換モジュール301は、11Tで得られたカラー原稿の光学読み取り信号をグレーパランスしたカラー信号に碉整(変換)するためのモジュールである。カラー画像のトナーは、グレー

の場合に等量になりグレーが基準となる。しかし、 1.1.Tからグレーの原稿を読み取ったときに入力 するB、C、Rのカラー分解信号の値は光源や色 分解フィルターの分光特性等が理想的でないため **等しくなっていない。そこで、第16図(8)に示す** ような変換テーブル(LUT;ルックアップテー プル)を用いてそのパランスをとるのがEND変 換である。したがって、変換テーブルは、グレイ 原稿を読み取った場合にそのレベル(黒一白)に 対応して常に等しい階調でB、G、Rのカラー分 解信号に変換して出力する特性を有するものであ り、IITの特性に依存する。また、変換テープ ルは、16面用意され、そのうち11面がネガフ ィルムを含むフィルムフプロジェクター用のテー ブルであり、3面が遊常のコピー用、写真用、ジ ェネレーションコピー用のテーブルである。

## (B) カラーマスキングモジュール

カラーマスキングモジュール302は、B、G、 R信号をマトリクス彼算することによりY、M、 Cのトナー量に対応する信号に変換するのもので

4 3

任意の形状の原稿をコピーする場合もある。この 場合に、原稿サイズに対応した適切なサイズの用 紙を選択するためには、原稿サイズを検出する必 要がある。また、原稿サイズよりコピー用紙が大 きい場合に、原稿の外側を消すとコピーの出来映 えをよいものとすることができる。そのため、原 稿サイズ検出モジュール303は、プリスキャン 時の順稿サイズ検出と原稿読み取りスキャン時の プラテンカラーの消去 (枠消し) 処理とを行うも のである。そのために、ブラテンカラーは原稿と の簡別が容易な色例えば黒にし、第16回回に示 すようにプラテンカラー識別の上限値/下限値を スレッショルドレジスタ3031にセットする。 そして、プリスキャン時は、原務の反射率に近い 情報に変換(γ変換)した信号(後述の空間フィ ルター306の出力を用いる) X とスレッショル ドレジスタ3031にセットされた上限値/下限 値とをコンパレータ3032で比較し、エッジ検 ・ 出回路3034で原稿のエッジを検出して座標×・ yの最大値と最小値とを最大/最小ソータ303

あり、END変換によりグレーパランス顕整を行った後の信号を処理している。

カラーマスキングに用いる変換マトリクスには、純粋にB、G、RからそれぞれY、M、Cを演算する3×3のマトリクスを用いているが、B、G、Rだけでなく、BG、GR、RB、B。、G。、R の成分も加味するため種々のマトリクスを用いたり、他のマトリクスを用いたり、他のマトリクスとしては、通常のカラー調整用とモノカラーモードにおける強度信号生成用の2セットを保育している。

このように、【「Tのビデオ信号についてJPSで処理するに際して、何よりもまずグレーバランス観整を行っている。これを仮にカラーマスキングの後に行うとすると、カラーマスキングの特性を考慮したグレー原稿によるグレーバランス調整を行わなければならないため、その変換テーブルがより複雑になる。

## (C) 原稿サイズ検出モジュール

定型サイズの原稿は勿論のこと切り張りその他

4 4

5 に記憶する。

例えば第16図のに示すように原稿が傾いている場合や矩形でない場合には、上下左右の最大値と最小値(x 1, x 2、 y 1, y 3)が検出、記憶される。また、原稿読み取りスキャン時は、コンパレータ3033で原稿のY、M、Cとスレッショルドレジスタ3031にセットされた上腹値/下限値とを比較し、プラテンカラー消去回路3038でエッジの外側、即ちプラテンの読み取り信号を消去して枠消し処理を行う。

## (D) カラー変換モジュール

カラー変換モジュール304は、特定の領域において指定されたカラーを変換できるようにするものであり、第16図(C)に示すようにウインドコンパレータ3042、スレッショルドレジスタ3041、カラーパレット3043等を備え、カラー変換する場合に、被変換カラーの各Y、M、Cの上限値/下限値をスレッショルドレジスタ3041にセットすると共に変換カラーの各Y、M、Cの値をカラーパレット3043にセットする。

そして、領域面像制御モジュールから入力される エリア信号にしたがってナンドゲート3044を 制御し、カラー変換エリアでない場合には原稿の Y、M、Cをそのままセレクタ3045から送出 し、カラー変換エリアに入ると、原稿のY、M、 C信号がスレッショルドレジスタ3041にセットされたY、M、Cの上限値と下限値の間に入る とウインドコンパレータ3042の出力でセレク タ3045を切り換えてカラーパレット3043 にセットされた変換カラーのY、M、Cを送出する。

指定色は、ディジタイザで直接原稿をポイントすることにより、ブリスキャン時に指定された座標の周辺のB、G、R各25 画素の平均をとって指定色を認識する。この平均操作により、例えば150 破原稿でも色差5 以内の特度で認識可能となる。B、G、R濃度データの読み取りは、11 Tシェーディング補正RAMより指定座標をアドレスに変換して読み出し、アドレス変換に際しては、原稿サイズ検知と同様にレジストレーション

4 7

う。具体的には、Y、M、Cの最大彼と最小値と を検出し、その差に応じて契換テーブルより最小 値以下でKを生成し、その量に応じY、M、Cに ついて一定の下色除去を行っている。

UCR&黒生成では、第16図(のに示すように例えばグレイに近い色になると最大値と最小値との差が小さくなるので、Y、M、Cの最小値相当をそのまま除去してKを生成するが、最大値と最小値との差が大きい場合には、除去の量をY、M、Cの最小値よりも少なくし、Kの生成量も少なくすることによって、島の混入および低明度高彩度色の彩度低下を防いでいる。

具体的な回路線成例を示した第18図のでは、 最大値/最小値検出回路3051によりY、M、 Cの最大値と最小値とを検出し、抜算回路305 3によりその差を演算し、変換テーブル3054 と演算回路3055によりKを生成する。変換テーブル3054がKの値を調整するものであり、 最大値と最小値の差が小さい場合には、変換テーブル3054の出力値が零になるので複算回路3 調整分の再腐整が必要である。プリスキャンでは、 1 1 T はサンプルスキャンモードで動作する。シェーディング補正R A M より読み出された B、G、 R 速度データは、ソフトウェアによりシェーディング補正された後、平均化され、さらに E.N.D 補正、カラーマスキングを実行してからウインドコンパレータ 3 0 4 2 にセットされる。

登録色は、1670万色中より同時に8色までカラーパレット3043に登録を可能にし、標準色は、Y、M、C、C、B、Rおよびこれらの中間色とK、Wの14色を用意している。

## (E) UCR&黒生成モジュール

Y、M、Cが等量である場合にはグレーになるので、理論的には、等量のY、M、Cを黒に置き換えることによって同じ色を再現できるが、現实的には、黙に置き換えると色に高りが生じ鮮やかな色の再現性が悪くなる。そこで、UCR&思生成モジュール305では、このような色の高りが生じないように適量のKを生成し、その量に応じてY、M、Cを等量減する(下色除去)処理を行

4 8

055から最小館をそのままKの値として出力す るが、最大値と最小値の差が大きい場合には、変 換テーブル3054の出力値が奪でなくなるので 旗算回路3055で最小錐からその分域算された 値をKの値として出力する。変換テーブル305 BがKに対応してY、M、Cから除去する値を求 めるテーブルであり、この変換テーブル3058 を通して演算回路3059でY、M、CからKに 対応する除去を行う。また、アンドゲート305 7、3058はモノカラーモード、4フルカラー モードの各個号にしたがってK個号およびY、M、 Cの下色除去した後の信号をゲートするものであ り、セレクタ3052、3050は、プロセスカ ラー信号によりY、M、C、Kのいずれかを選択 するものである。このように実際には、Y、M、 Cの網点で色を再現しているので、Y、M、Cの 除去やKの生成比率は、経験的に生成したカーブ やサーブル等を用いて設定されている。

(P)空間フィルターモジュール 本発明に適用される装置では、先に述べたよう に「ITでCCDをスキャンしながら原稿を読み取るので、そのままの情報を使うとポケた情報になり、また、網点により原稿を再現しているので、初期物の網点周期と18ドット/mmのサンプリング周期との間でモアレが生じる。また、自ら生なする網点周期と原稿の網点周期との間でもモアレが生じる。空間フィルターモジュール306は、このようなポケを回復する機能とモアレを除去する機能を備えたものである。そして、モアレ除去には網点成分をカットするためローバスフィルタが用いられ、エッツ強調にはバンドバスフィルタが用いられている。

空間フィルターモジュール306では、第16 図(B)に示すように Y、M、C、MinおよびMaxーMinの入力信号の1色をセレクタ3003で取り出し、変換テーブル3004を用いて反射率に近い情報に変換する。この情報の方がエッジを拾いやすいからであり、その1色としては例えば Yをセレクトしている。また、スレッショルドレジスタ3001、4ビットの2値化回路3002、デ

5 1

更される。

エッジ強調では、例えば第16図(i)①のような 緑の文字を②のように再羽しようとする場合、 Y、 Cを③、④のように強調処理し、Mは⑤実被のように強調処理しない。このスイッチングをアンドゲート3068で行っている。この処理を行うには、⑤の点線のように強調すると、⑥のようにエッジにMの混色による濁りが生じる。 ディレイ回 時3065は、このような強調をプロセスカラー 毎にアンドゲート3068でスイッチングするためにFIFO3062と5×7デジタルフィルタ 3064との問期を図るものである。鮮やかな緑の文字を通常の処理で再生すると、緑の文字にマセンタが混じり濁りが生じる。 そこで、 上記のようにして緑と認識すると Y、 Cは通常通り出たるが、Mは抑えエッジ強調をしないようにする。

(G) TRC変換モジュール

COMMENTAL PROPERTY OF THE PROPERTY.

IOTは、IPSからのオン/オフ信号にしたがってY、M、C、Kの各プロセスカラーにより 4回のコピーサイクル(4フルカラーコピーの場 コーダ3005を用いて画衆母に、Y、M、C、MinおよびMax-MinからY、M、C、K、B、G、R、W(白)の8つに色相分離する。デコーダ3005は、2値化情報に応じて色相を認識してプロセスカラーから必要色か否かを!ピットの情報で出力するものである。

第16図(の出力は、第16図のの回路に入力でれる。ここでは、FIFO3061と5×7デジタルフィルタ3063、平滑用変換テーブル3066により網点除去の情報を生成し、FIFO3064、エッジ強調用変換テーブル3067、ディレイ回路3065により同図の出力情報からエッジ強調イン・カーの出力情報を生成する。5×7デジタルフィルタ3063が先に説明した本発明の平滑用フィルタとして知いられ、5×7デジタルフィルタ3063が先に説明した本発明の平滑用フィルタとして知いられ、5×7デジタルフィルタ3063、3064、で、5×7デジタルフィルタ3063、3064、で変換テーブル3086、3087のパラメータが原稿のモードやシャープネス、総鉱率に応じて変

5 2

合)を実行し、フルカラー原稿の再生を可能にし ているが、実際には、信号処理により理論的に求 めたカラーを忠実に再生するには、10Tの特性 を考慮した微妙な翻整が必要である。TRC座検 モジュール307は、このような再現性の向上を 図るためのものであり、Y、M、Cの徴度の各組 み合わせにより、第1 B 図(i)に示すように B ビッ ト画像データをアドレス入力とするアドレス変換 ナーブルをRAMに持ち、エリア信号に従った浪 皮額整、コントラスト調整、ネガポジ反転、カラ ーパランス調整、文字モード、すかし合成等の編 集機能を持っている。このRAMTドレス上位3 ピットにはエリア信号のピットの~ピットるが使 用される。また、領域外モードにより上記機能を 組み合わせて使用することもできる。なお、この RAMは、例えば2ドバイト(256バイト×8 面)で構成して8面の変換テーブルを保育し、Y、 M、Cの各サイクル毎に!【Tキャリッジリター ン中に最高8面分ストアされ、領域指定やコピー モードに応じてセレクトされる。勿論、RAM容

量を増やせば各サイクル毎にロードする必要はない。

#### (H) 縮拡処理モジュール

棺拡処理モジュール308は、第16図Wに示 すようにラインパッファ3083にデータXを一 且保持して送出する過程において腐拡処理回路3 082を通して縮拡処理するものであり、リサン プリングジェネレータ&アドレスコントローラ3 081でサンプリングピッチ借号とラインパッフ r3083のリード/ライトアドレスを生成する。 ラインパッファ 3.083は、2ライン分からなる ピンポンパッファとすることにより一方の読み出 しと同時に他方に次のラインデータを書き込める ようにしている。縮拡処理では、主走査方向には この縮鉱処理モジュール308でデジタル的に処 理しているが、創走査方向には「ITのスキャン のスピードを変えている。スキャンスピードは、 2倍速から1/4倍速まで変化させることにより 50%から400%まで縮鉱できる。デジタル処 瑾では、ラインパッファ3083にデータを読み

5 5

きる。また、この構成を使用し、途中から使み出したり、タイミングを遅らせて読み出したりすることによって主走査方向のシフトイメージ処理することができ、繰り返し読み出すことによって設り返し処理することができ、反対の方から読み出すことによって観像処理することもできる。

## (1) スクリーンジェネレータ・

スクリーンジェネレーダ309は、プロセスカラーの階명トナー信号をオン/オフの2値化トナー信号に変換し出力するものであり、関値マトリクスと階調表現されたデータ値との比較による2値化処理とエラー拡散処理を行っている。「OTでは、この2値化トナー信号を入力し、18ドット/mmに対応するようにほぼ級80μmφ、幅60μmφの楕円形状のレーザビームをオン/オフして中間額の適像を再現している。

まず、階間の表現方法について説明する。第1 6 図(のに示すように例えば4×4のハーフトーン セルョを構成する場合について説明する。まず、 スクリーンジェネレータでは、このようなハーフ /書音する際に聞引き補完することによって縮小し、付加補完することによって拡大することができる。補完データは、中間にある場合には同図(I)に示すように両側のデータとの距離に応じた重み付け処理して生成される。例えばデータXi′の場合には、両側のデータXi、Xii およびこれらのデータとサンプリングポイントとの距離は、d。から、

(X; ×d;) + (X; , ×d;) . ただし、d; +d; =1

の抽算をして求められる。

縮小処理の場合には、データの補完をしながら ラインパッファ3083に書き込み、同時に前の ラインの縮小処理したデータをパッファから読み 出して送出する。拡大処理の場合には、一旦その まま書き込み、同時に前のラインのデータを読み 出しながら補完拡大して送出する。 巻き込み時に 補完拡大すると拡大率に応じて書き込み時のクロックを上げなければならなくなるが、上記のよう にすると同じクロックで書き込み/読み出しがで

5 6

トーンセル 8 に対応して関値マトリクス mが設定され、これと階級 表現されたデータ 値とが比較される。そして、この比較処理では、例えばデータ値が「5」であるとすると、関値マトリクス mの「5」以下の部分でレーザピームをオンとする信号を生成する。

16ドット/mmで4×4のハーフトーンセルを一般に100spi、16階級の網点というが、これでは随像が狙くカラー面像の再現性が悪いものとなる。そこで、本発明では、階調を上げる方法として、この16ギット/mmの面架を縦(主き査方向)に4分割し、面楽単位でのレーザビームのオン/オフ周被数を同図(のに示すように1/4の単位、すなわち4倍に上げるようにすることによって4倍高い階類を実現している。したがって、これに対応して同図(の)に示すような関値マトリクスの、を設定している。さらに、被数を上げるためにサブマトリクス法を採用するのも有効でまる。

上記の例は、各ハーフトーンセルの中央付近を

唯一の成長校とする同じ関値マトリクスmを用いたが、サブマトリクス法は、複数の単位マトリクスの集合により構成し、同図切に示すようにマトリクスの成長校を2ヵ所或いはそれ以上(複数)にするものである。このようなスクリーンのお手法を採用すると、例えば明るいところは141spi、64階頭にし、はくなるにしたがって200spi、128階頭にすることによって暗いところ、明るいところに応じて自由に検数と階類を変えることができる。このようなパターンは、階頭の滑らかさや細線性、粒状性等を目視によって利定することによって設計することができる。

中間調菌像を上記のようなドットマトリクスによって再現する場合、階調数と解像度とは相反する関係となる。すなわち、階調数を上げると解像度が悪くなり、解像度を上げると階級数が低くなるという関係がある。また、関値データのマトリクスを小さくすると、実際に出力する関像に量子化誤差が生じる。エラー拡散処理は、同図(2)に示

5 9

ルカラーか等のカラーモード、写真や文字等のモジュレーションセレクト情報、TRCのセレクト情報、スクリーンジェネレータのセレクト情報等があり、カラーマスキングモジュール302、カラー変換モジュール304、UCRモジュール305、空間フィルター306、TRCモジュール307の制御に用いられる。なお、スイッチマトリクスは、ソフトウエアにより設定可能になっている。

## (K) 模集制御モジュール

超集制御モジュールは、矩形でなく例えば円グラフ等の原稿を挟み取り、形状の限定されない指定領域を指定の色で塗りつぶすようなぬりえ処理を可能にするものであり、同図団に示すようにCPUのバスにAGDC(Advanced Graphic Digital Controller)3121、フェントバッファ3128、ロゴROM3128、DMAC(DMA Controller)3129が接続されている。モして、CPUから、エンコードされた4ピットのエリアコマンドがAGDC3121を適してプ

すようにスクリーンジェネレータ3092で生成されたオン/オフの2位化信号と入力の階級信号との量子化誤差を濃度変換回路3093、減算回路3094により検出し、補正回路3095、加算回路3091を使ってフィードバックしてマクロ的にみたときの階級の再現性を良くするものであり、例えば前のラインの対応する位置とその両側の関係をデジタルフィルタを通してたたみこむエラー拡散処理を行っている。

スクリーンジェネレータでは、上記のように中間調画像や文字画像等の画像の種類によって原稿 或いは領域毎に関値データやエラー拡散処理のフィードバック係数を切り換え、高階線、高精細画像の再現性を高めている。

#### (」) 領域画像制御モジュール

領域國後制御モジュール311では、7つの矩 形領域およびその優先順位が領域生成回路に設定 可能な構成であり、それぞれの領域に対応してス イッチマトリクスに領域の制御情報が設定される。 新御情報としては、カラー変換やモノカラーかフ

6 0

レーンメモリ3122に書き込まれ、フェントパ ッファ3126ドフェントが書き込まれる。プレ ーンメモリ3122は、4枚で構成し、例えば 「0000」の場合にはコマンド0であってオリ ジナルの原稿を出力するというように、原稿の各 点をプレーン 0 ~ブレーン 3 の 4 ビットで股定で きる。この4ピット情報をコマンドり~コマンド 15にデコードするのがデコーダ3123であり、 コマンドロ〜コマンド15をフィルパターン、フ ィルロジック、ロゴのいずれの処理を行うコマン ドにするかを設定するのがスイッチマトリクス 3 124である。フォントアドレスコントローヲ3 125は、2ピットのフィルパターン信号により 網点シェード、ハッチングシェード等のパターン に対応してフォントパッファ3128のアドレス を生成するものである。

スイッチ回路 3 1 2 7 は、スイッチマトリクス 3 1 2 4 のフィルロジック信号、原稿データ X の内容により、原稿データ X、フォントバッファ 3 1 2 5 、カラーバレットの速定等を行うものであ

る。フィルロジックは、バックグラウンド (原稿の背景部) だけをカラーメッシュで塗りつぶしたり、特定部分をカラー変換したり、マスキングやトリミング、塗りつぶし等を行う情報である。

本発明のIPSでは、以上のように!!Tの原 腐飲み取り信号について、まずEND変換しした没 カラーマスキングし、フルカラーデータでの変換 の方が効率的な原稿サイズや特別し、カラーを理 の処理を行ってから下色験去およる。しかでの生成を で、プロセスカラーに校ってRC、結鉱等としいる。 は、プロセスカラーのデータを処理する場合を は、プロセスカラーのデータで処理する場合の数に で、フルカラーのデータで処理する場合の数に で、フルカラーのデータで処理する場合の数に で、フルカラーのデータで処理する場合の数に で、フルカラーのデータで処理する場合の数に で、で、フルカラーのデータで処理する場合の数に で、で、フルカラーのデータで処理する場合の数に で、すると共に、その の表数性、特細度の 再現性を 再現性を あめている。

(田-2) 1PSのハードウェア構成

第17図はiPSのハードウェア構成例を示す 図である。

6 3

信号!『T・LS、ページ同期(副走査方向、垂直同期)信号!『T・PSが接続される。

ビデオデータは、END変換部以降においてパイプライン処理されるため、それぞれの処理段階において処理に必要なクロック単位でデータの足れが生じる。そこで、このような各処理の遅れた、ビデオクロックとライン同期発生&フェイルチェック回路328である。そのため、ライン同期発生&フェイルチェック回路328には、ビデオクロック11T・VCLKとライン同期信号11T・LSが接続され、また、内部設定書き換えを行えるようにCPUのパス(ADRSBUS、DATABUS、CTRLBUS)、チップセレクト信号CSが接続される。

IITのビデオデータB、G、RはEND変換 部のROM321に入力される。END変換テーブルは、例えばRAMを用いCPUから適宜ロードするように構成してもよいが、装置が使用状態 本発明のIPSでは、2枚の基板(IPS-A、IPS-B)に分割し、色の再現性や階級の再現性、精細度の再現性等のカラー関像形成装置としての基本的な機能を達成する部分について第1の基板(IPS-B)に機製のように応用、専門機能を達成する部分を第2の基板(IPS-B)に搭載している。前者の構成が第17図(a)~(c)であり、後者の構成が周図山である。特に第1の基板により基本的な機能が充分達成できれば、第2の基板を設計変更するだけで応用、専門機能について柔軟に対応できる。したがって、カラー面像形成装置として、さらに機能を高めようとする場合には、他方の基板の設計変更をするだけで対応できる。

IPSの基板には、第17図に示すようにCPUのバス(アドレスバスADRSBUS、データバスDATABUS、コントロールバスCTRLBUS)が接続され、IITのビデオデータB、G、R、同期倡号としてビデオクロックIIT・VCLK、ライン同期(主走査方向、水平同期)

6 4

にあって面像データの処理中に含き換える必要性 はほとんど生じないので、B、G、Rのそれぞれ に2kバイトのROMを2個ずつ用い、ROMに よるLUT (ルックアップテーブル) 方式を採用 している。そして、16面の変換テーブルを保有 し、4ビットの選択信号ENDSel により切り換 えられる。

END変換されたROM321の出力は、カラー毎に8×1マトリクスを2面保育する3個の演算しSI322には、CPUの各が設定される。演算しSI322には、CPUの各が投続され、CPUからマトリクスの係数が設定可能になっている。面像信号の処理からCPUのバスに切り換えるためにセットアップ信号SU、チップセレクト信号CSが接続され、マトリクスの選択切り換えに1ビットの切り換え信号MONOが接続される。また、パワーダウン信号PDを入力し、「ITがスキャンしていないときすなわち画像処理をしていないとき内部のビデオクロックを止めている。

検算LSI322によりB、G、RからY、M、Cに変換された信号は、同園伽に示す第2の基板(IPS-B)のカラー変換LSI353を過してカラー変換処理後、DOD用LSI323に入力される。カラー変換LSI353には、非要換カラーを設定するスレッショルドレジスタ、変換カラーを設定するカラーがレット、コンパレータ等からなるカラー変換回路を4回路保育し、DOD用LSI323には、原稿のエッジ検出回路、枠消し回路等を保有している。

神消し処理したDOD用LSI323の出力は、 UCR用LSI324に送られる。このLSIは、 UCR回路と最生成回路、さらには必要色生成回路を含み、コピーサイクルでのトナーカラーに対応するプロセスカラーX、必要色Hue、エッジE dge の各個号を出力する。したがって、このLS Iには、2ピットのプロセスカラー指定個号CO LR、カラーモード信号(4COLR、MONO)も入力される。

**タインメモリ325は、UCR用LSI324** 

6 7

てエッジEDGE、シャープSharpが入力されている。先に説明した本発明のパラメータ切り換えは、これらの切り換え信号による領域毎の切り換えおよびCPUパスを通したパラメータの舎き替えにより行われる。

TRC342は、8面の変換テーブルを保有する2kパイトのRAMからなる。変換テーブルは、各スキャンの的、キャリッジのリターン期間を利用して変換テーブルの書き換えを行うように構成され、3ピットの切り換え信号TRCSelにより切り換えられる。そして、ここからの処理出力は、トランシーパーより縮鉱処理用しSI345に送られる。縮鉱処理部は、8kパイトのRAM344を2個用いてピンポンパッファ(ラインパッファ)を構成し、LSI343でリサンプリングピッチの生成、ラインパッファのアドレスを生成している。

縮鉱処理部の出力は、同図のに示す第2の基板のエリアメモリ部を通ってEDF用LS I346に戻る。EDF用LS I346は、前のラインの

から出力されたプロセスカラーX、必要色Hue、エッジEdge の各信号を5×7のデジタルフィルター326に入力するために4ライン分のデータを替用するFIFOおよびその遅れ分を整合させるためのFIFOからなる。ここで、プロセスカラーXとエッジEdge については4ライン分割積してトータル5ライン分をデジタルフィルター326に送り、必要色HueについてはFIFOで遅延させてデジタルフィルター326の出力と同期させ、MIX用しSI327に送るようにしている。

デジタルフィルター326は、2×7フィルターのLSIを3個で構成した5×7フィルターが2組(ローパスLPとパンドパスHP)あり、一方で、プロセスカラーXについての処理を行ってい他方で、エッジEdee についての処理を行っている。MIX用LSI327では、これらの出力に変換テーブルで網点除去やエッジ強腐の処理を行いプロセスカラーXにミキシングしている。ここでは、変換テーブルを切り換えるための個号とし

6 8

情報を保持するPIPOを有し、前のタインの情報を用いてエター拡散処理を行っている。そして、エター拡散処理後の信号Xは、スクリーンジェネレータを構成するSG用LSI347を経てIOTインターフェースへ出力される。

IOTインターフェースでは、1ビットのオン /オフ信号で入力されたSG用しSI34?から の信号をLSI349で8ビットに主とめてバラー レルでIOTに送出している。

第17図に示す第2の基板において、実際に施れているデータは、16ドット/mmであるので、縮小しSJ354では、1/4に縮小して且つ2位化してエリアメモリに蓄える。拡大デコードしSI359は、フィルバターンRAM380を持ち、エリアメモリから領域情報を読み出してコマンドを生成するときに16ドット/mmに拡大し、ロゴアドレスの発生、カラーバレット、フィルパターンの発生処理を行っている。DRAM356は、4面で構成しコードされた4ピットのエリア情報を格納する。AGDC355は、エリアコマ

ンドをコントロールする専用のコントローラであ る。

なお、本発明は、上記の実施例に限定されるも のではなく、種々の変形が可能である。上記の実 施例では、カラー画像複写機により説明したが、 原稿を読み取りその画像をディザ法で再現するも のであれば、通常の彼写機にも同様に適用できる ことは勿論である。また、領域指定信号によりフ ィルタのパラメータを切り換えるようにしたが、 例えばフィルタによるエッジ検出信号から文字領 域と中間調領域との識別を行うことができるので、 エッジ検出信号の後にこのような識別回路を設け て文字領域か中間護領域かを刺定し、このブロッ ク単位でパラメータの切り換えるようにしてもよ い。文字領域と中間關領域では、文字領域の背景 歳皮が低いので、エッジ検出信号から領域を刺定 する場合には、例えば一定のサイズのブロックに おいて一定の関数以上の進度の衝素でのエッジ最 の平均値や、エッジ量がある関値より大きい画業 と渡皮がある関位より大きい画案との割合等を指

7 1

第4図はエッジ強調用フィルタを説明するための 図、第5図はエッジ強闘用非線形変換を説明する ための図、第6図はエッジ強調用非敏形変換部の 変換特性を説明するための図、第7図は平凝用非 線形変換部の変換特性を説明するための図、第8 図はシャープネスモードにおけるパラメータの変 更を説明するための図、第9回は糖拡によるパラ メータの変更方法を説明するための図、第10図 はパラメータの変更カーブの例を示す図、第11 図はパラメータの自動設定法を説明するための図、 第12図は1PSのLUT設定方法を説明するた めの図、第13図は各しり丁の設定内容を示す図、 第14図はテーブルの設定タイミングを示す図、 第15図はIPSのモジュール構成概要を示す図、 第16図はIPSを構成する各モジュールを提明 するための図、第17図はIPSのハードウェア 雄成例を示す図である。

1 …平滑用フィルタ、2 …エッジ強調用フィルタ、3 …平滑用変換テーブル、4 …エッジ強調用 変換テーブル、5 …合成回路。 極となる。

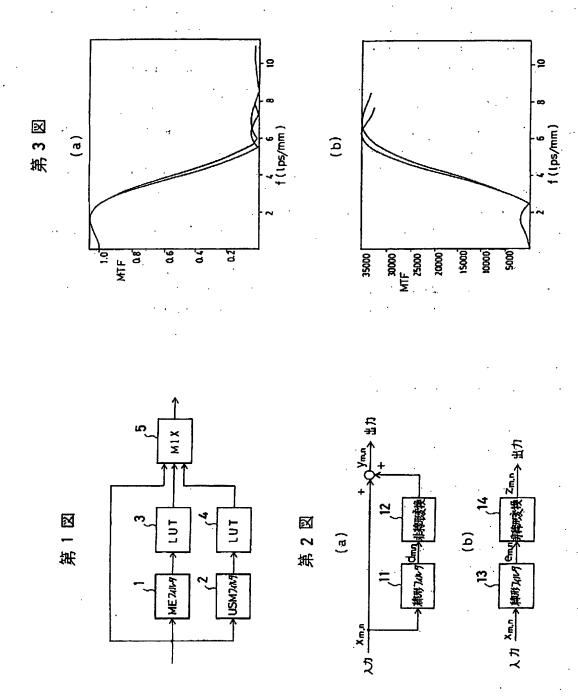
#### [発明の効果]

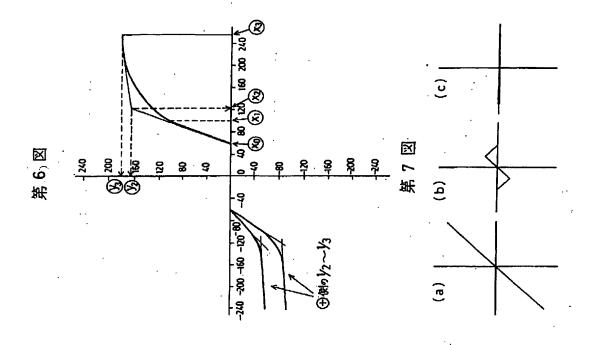
以上の説明から明らかなように、本発明によれば、ノイズや網点成分を除去しエッジ強調を行う 平豫処理およびエッジ強調処理のパラメータを随 機モードやシャープネス、 縮鉱率に応じてポケや モアレ等が生じないように変更するので、あらいできる。しかも、 緑形フィルタと非線形変換テーブルとを組み合わせその中で選択的にパラメータを変更するので、効率よく 画質制御を行うことができる。また、しUTで構成することによりしUTのみの変更でパラメータの切り換えを行うことができる。

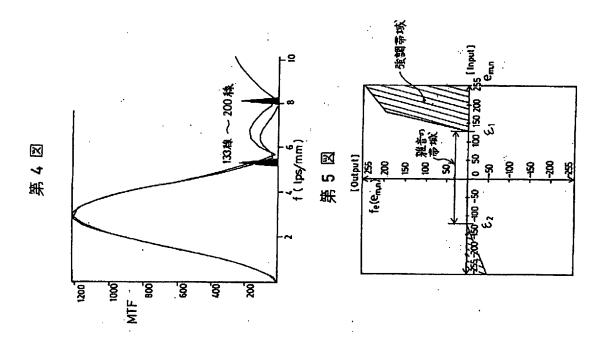
#### 4. 図面の簡単な説明

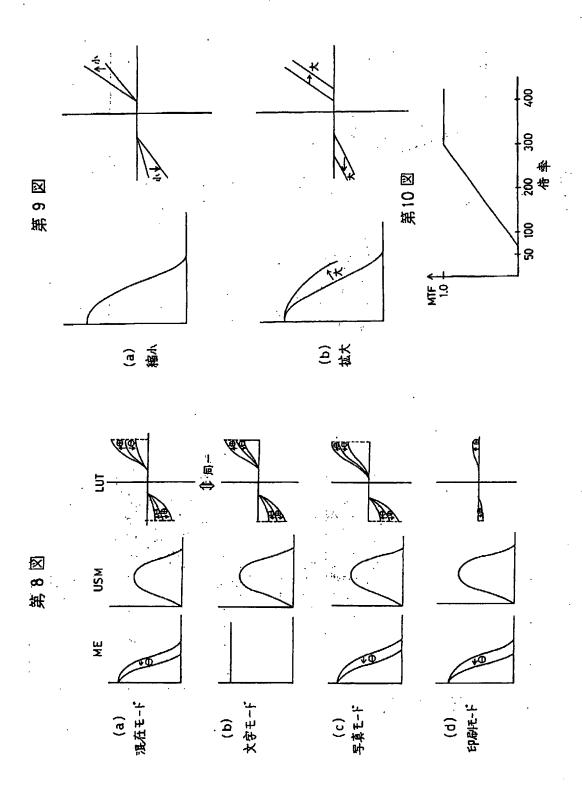
第1図は本発明に係る面像処理装置の画質制御 方式の1実施例を説明するための図、第2図は2 つのフィルタ(いずれも非線形フィルタで構成さ れるもの)の根路構成を示す図、第3図は非線形 平滑用フィルタの周波数特性を説明するための図、

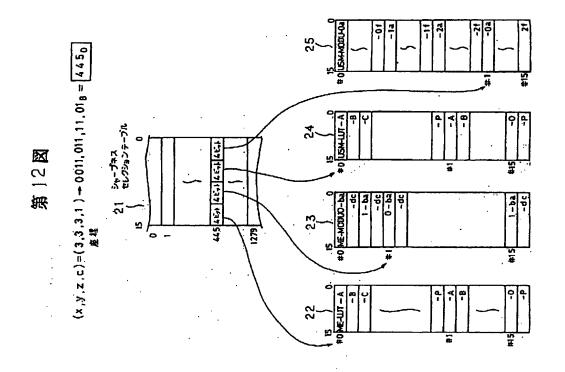
7 2

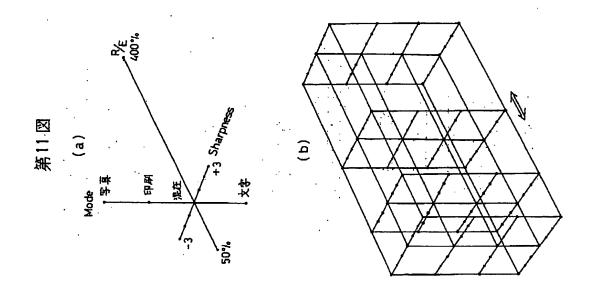


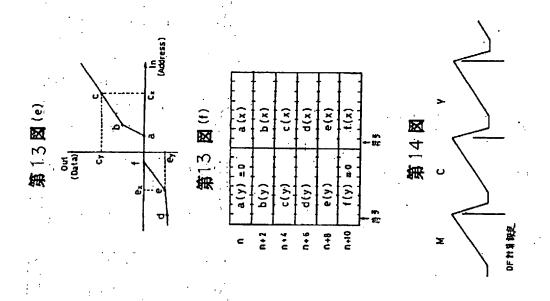


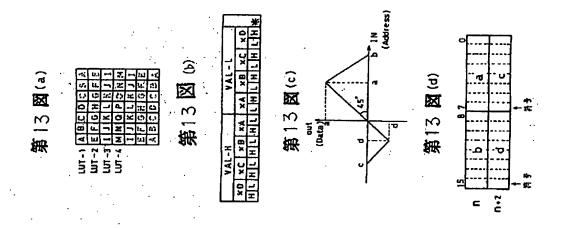


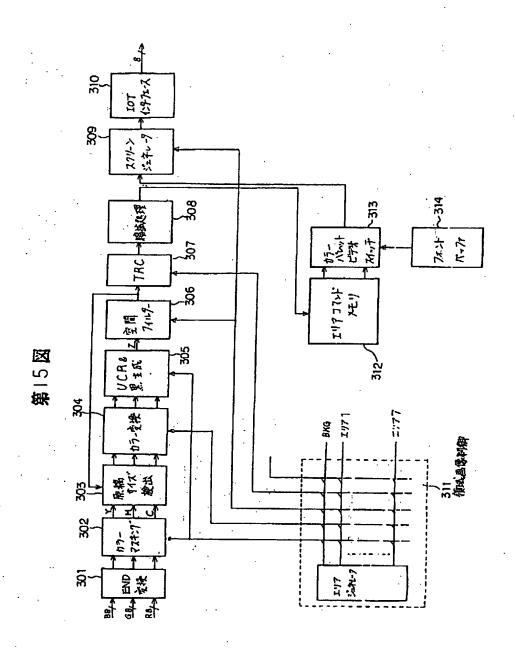


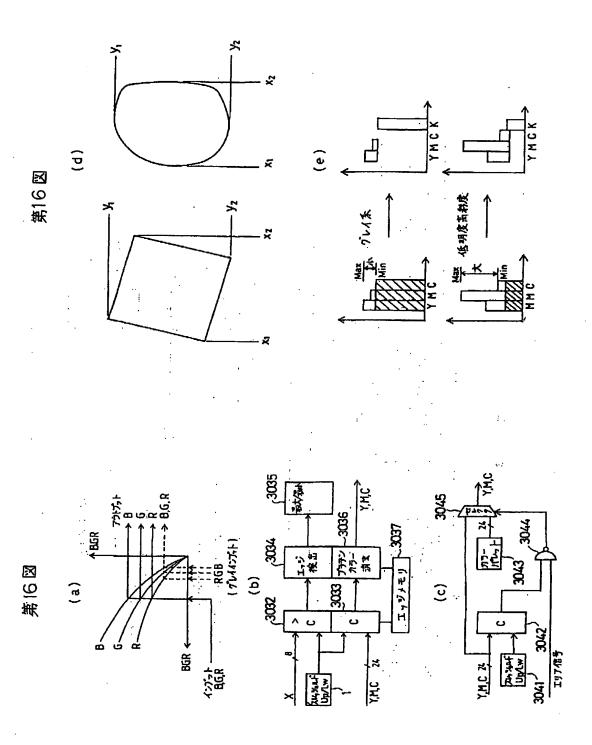


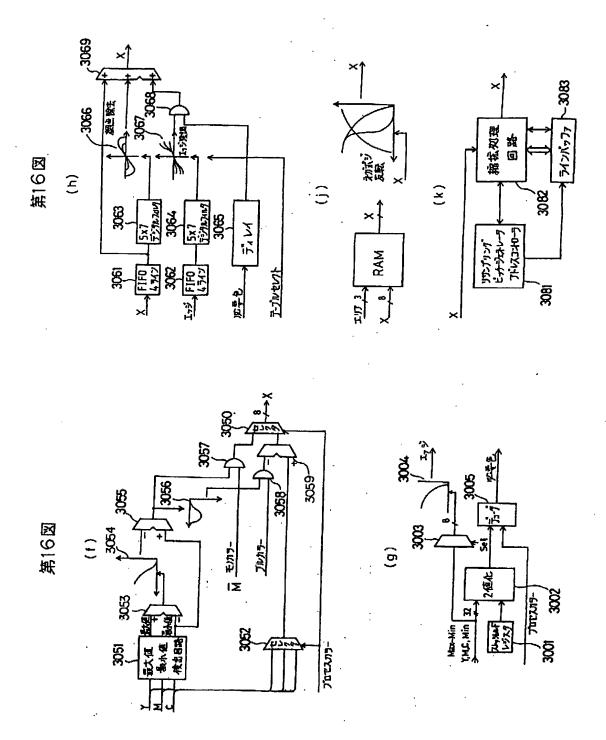




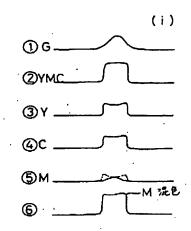


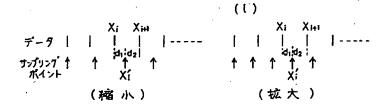




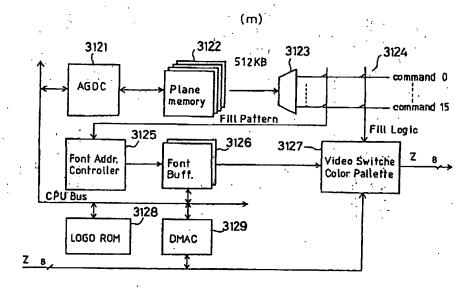


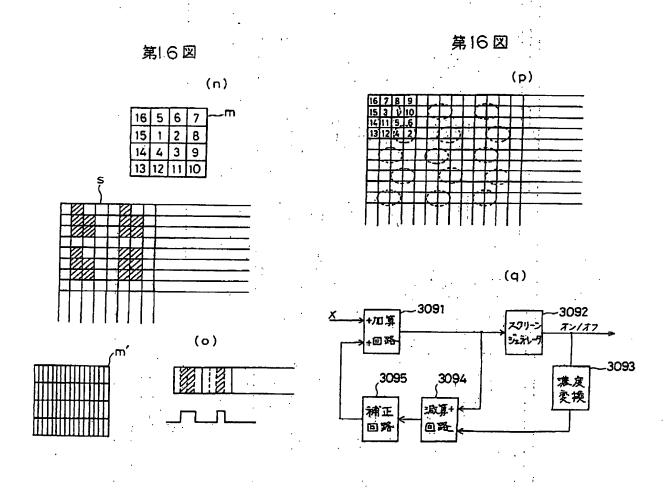
# 第16図

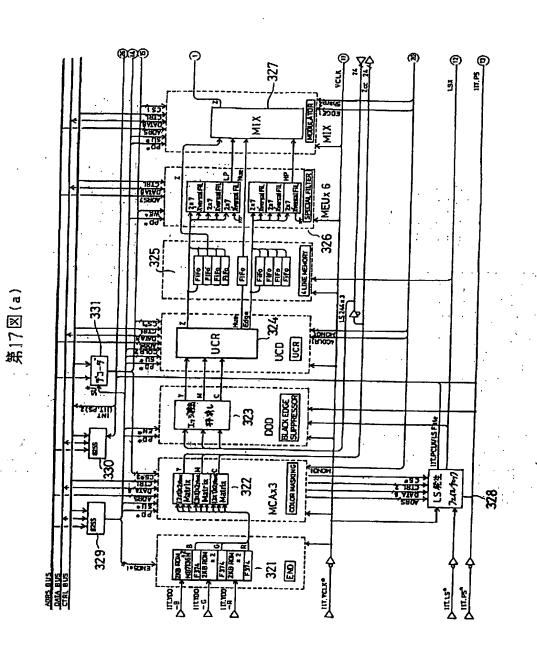




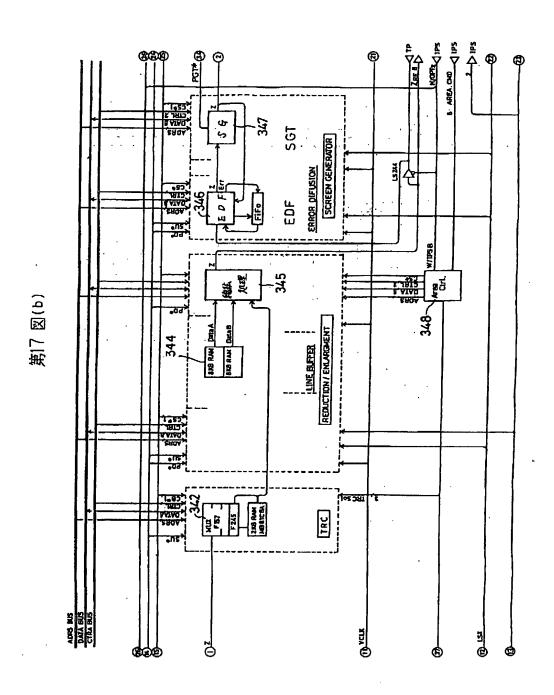
# 第16 図

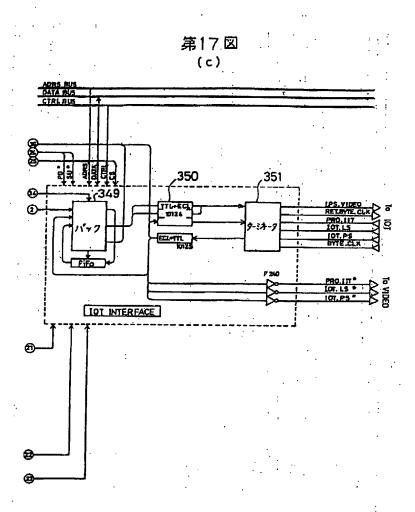


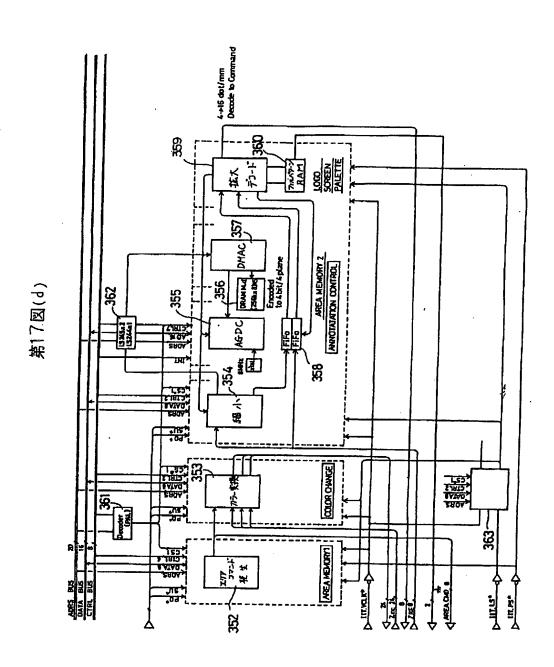




<del>--716--</del>







【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第7部門第3区分 【発行日】平成9年(1997)6月20日

【公開番号】特開平3-88478

[公開日] 平成3年(1991) 4月12日

【年通号数】公開特許公報3-885

【出願番号】特願平1-225902

【国際特許分類第6版】

HO4N 1/409

B41J 2/52

G03G 15/01

G06T 5/20

[FI]

HO4N 1/40 101 D 4226-5C

G03G 15/01

S 7617-2C

G06F 15/68

400 A 9569-5H

B41J 3/00

A 7529-2C

## **于統和正**

平成 8年 8月13日

. . .

特許庁長官 党 井 男 北 殿

- 1. 事件の表示 平成01年特許服第225902号
- 2. 発明の名称 国象処理委員の面質制御方式
- 8. 補正をする者

事件との関係 特許出職人

住 所 東京都地区赤板二丁目17番22号

名 称 富士ゼロックス株式会社

化聚岩 宮 原

4、作 克 人

性 所 東京都台東区上野3丁目16巻8号 と野鈴木ピル(7階)辞特許事務所

氏名 (8804) 环斑上网络 数 古

5、 補正により増加する疎求域の数

u i

6. 補足の対象 明細音の特許請求の私田の儘。

7. 補正の内容 別紙のとおり。



## 相圧の内容

- 1. 明細器の特許放水の範囲を以下のように推正する。
- 「(1) 画像を与の観音や観点成分を独去して高智度の回像信号を得る画像処理 鉄能の画質朝辺が式において、超点成分を除去し中間質関係の平衡化を行うロー パスの平滑用フィルタ、 数平滑用フィルタの出力を改換する平滑用変換テープル、 高い回電関収分からなるエッジ部を検出するパンドパスのエッジ放出用フィルタ、 および数エッジ検出門フィルタの出力を変換するエッジ強関形を換テープルを え、固像信号をに各フィルタおよび各型像テープルのパラメータを改更して函質 を観明するようにしたことを特徴とする高体極極性はの密質制御方式。
- (2) 文学原係、写真原稿、写真原稿、既在原稿の各原稿モードを設け、誠モードに応じてバラメータを配置することを特徴とする辞求項!記載の関係処理経歴の函質制動方式。
- (3) 文字影響の回復信号のモードでは、スッツ独国用収換ケーブルにおける弦 関定を現在原基の出俸を号のモードよりも強めにしたことを特徴とする簡求項 2 記載の前後急退災回の副役制的方式。
- (4) 写式感銘の画像信号のモードでは、エッジ独同形式数テーブルにおける鉄 翻度を悪在原銘の画像信号のモードと文字原籍の画像信号のモードとの中間にしたことを特盤とする間求項 2 記載の画像処理契重の画質研切が式。
- (5) 印刷版数の回復合分のモードでは、エック放開用を熱ターブルにおける放 関度を逃れ取集の可能信号のモードよりも務めにしたことを特徴とする原決項? 記載の両律が登録型の面質制的方式。
- (6) 平滑炉変換テーブルは、文字収益の音像は行のモードでカットし、写真域 気の画像信号のモードで低減製のみ収換し、行助原稿および起在反義の面像信号 のモードでスキーにしたことを特徴とする理念模型を数の配象処理検認の開受制 割方式。
- (7) 品在原義なよび写真原稿の解像哲学のモードにおいて、シャープネスを報める場合には、平滑用フィルタのカットよフ点を小さくすると共にエッツ強関形実表テープルにおける強調度を弱めるようにし、シャープネスを強める場合には、エッツ強調用変換テーブルにおける強調度未強めるようにすることを執続とする

#### 環平項2 記載の関係処理設備の回費制筒方式。

- (8)文字原稿の画象録号のモードにおいて、シャープネスを質益する場合には、 エッジ強調用変換テーブルの強度収をシャープネスの独唱に応じて変えるように することを特徴とする超球項を記述の関係処理供産の画質幻解方式。
- (9) 印刷収縮の図象包号のモードにおいて、シャープネスを扱める場合には、平沿用フィルタのカットオフ点を小さくし、シャープネスを放める場合には、エッツ登録用変換テーブルの数額度を強めるようにすることを特徴とする端常項 2 記載の画像処理変産の函質制図方式。
- (10) 韓欽処理モードでは、韓欽率に応じて平橋用フィルタとエッジ独議用政 独テーブルのパラメータを変更することを特徴とする信求項 [記載の習像処理袋 従の同質制部方式。
- (11)関係区号の縮小処理セードの場合には、エッツ放倒用変換テーブルの<u>放</u> 調度を上げることを特徴とする論字項: 0 記載の調像処理接置の閲覧制調方式。
- ( | 2 ) 関係国子の飲大処理モードの場合には、エッジ協調和収徴チーブルの験 調成を下げるように平付にシフトする共に平滑用フィルタのカットオフ点を大き くすることを呼吸とする原来項 | 4 配配の関係処理製産の創資制図方式。
- (!3) 原偽の両体質号のモードとシャープネスと前女中によりパラノータを改 更するようにしたことを特徴とする請求項1万更12のいずれかに配型の習像処理な意の回貨制却方式。」

B T